

W-490/W-491**B.A. (Third Year) Examination, March/April-2020****GEOGRAPHY****Paper - I & II****Geography of India / Environment and Resource Management***Time : Three Hours**Maximum Marks : 40+40=80 (For Regular Students)**Minimum Pass Marks : 33%**Maximum Marks : 50+50=100 (For Private Students)**Minimum Pass Marks : 33%***नोट :** सभी प्रश्न हल कीजिए।**Note :** Attempt **all** questions.**खण्ड-अ / Section-A**

- Q.1. भारतीय अपवाह तंत्र की विशेषतायें लिखिये। 13/16
Write the characteristics of Indian drainage system.
- Q.2. भारत में शक्ति के कौन-कौन से साधन हैं? किसी एक का वर्णन कीजिये। 13/17
What are the sources of powers in India? Explain any one.
- Q.3. भारत में जनसंख्या के वितरण एवं प्रभाव का वर्णन कीजिये। 14/17
Give an account of the distribution of population of the India and its impacts.

खण्ड-ब / Section-B

- Q.4. प्राकृतिक एवं मानवीय पर्यावरण के मध्य अन्तर्सम्बन्ध की व्याख्या कीजिए। 13/16
Describe the interrelation of natural and human environment.
- Q.5. पर्यावरण अवनयन को परिभाषित कीजिए तथा इसके कारणों की व्याख्या कीजिए। 13/17
Define Environmental degradation and explain its causes.
- Q.6. सम्पोषित विकास की अवधारणा को विस्तार से समझाइये। 14/17
Explain in detail concept of sustainable development.

